

## PRÜFKRITERIEN DES LIFTY AUF ABLEGEREIFE

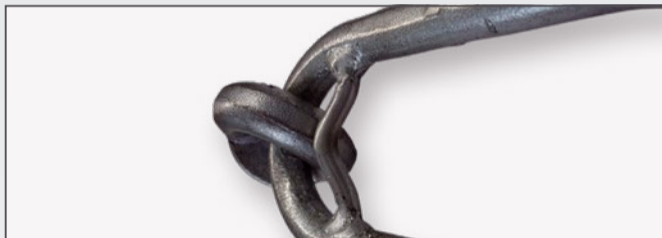
Lastaufnahmemittel sind gemäß den Bestimmungen der DGUV Regel 109-017, Punkt 8.4 jährlich nach den folgenden Kriterien durch eine zur Prüfung befähigten Person zu prüfen. Abhängig von den Einsatzbedingungen des Lastaufnahmemittels können Prüfungen in kürzeren Zeitabständen als einem Jahr erforderlich sein. Dies gilt z. B. bei besonders häufiger Benutzung, bei erhöhtem Verschleiß, bei Korrosion oder bei Hitzeeinwirkung.

Wenn Sie eine ordnungsgemäße und dokumentierte Überprüfung Prüfung durch PHILIPP wünschen, steht Ihnen unser Service unter der Rufnummer +49 6021 40 27-700 jederzeit zur Verfügung.

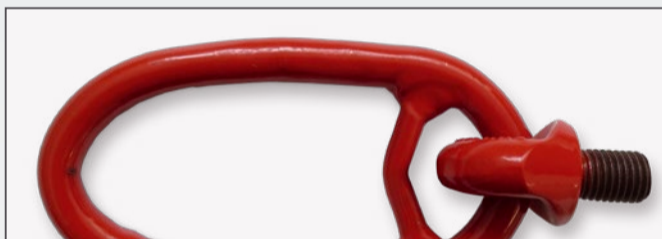
Vor der Überprüfung ist der Lifty zu reinigen. Es sind folgende Kriterien zu beachten:



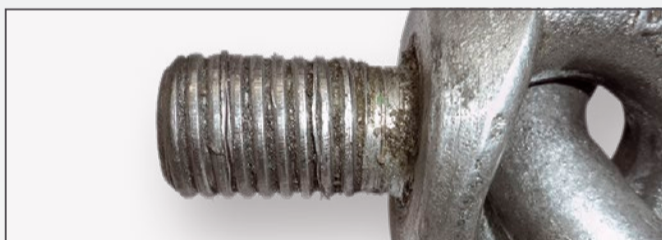
Verbogenes Aufhängeglied



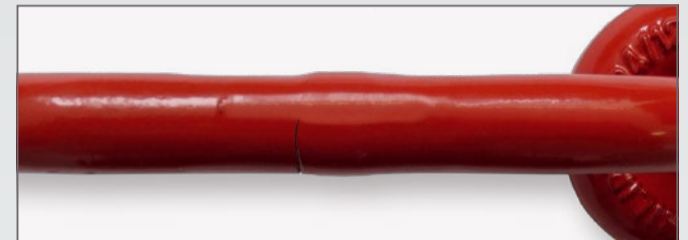
Verformtes Aufhängeglied



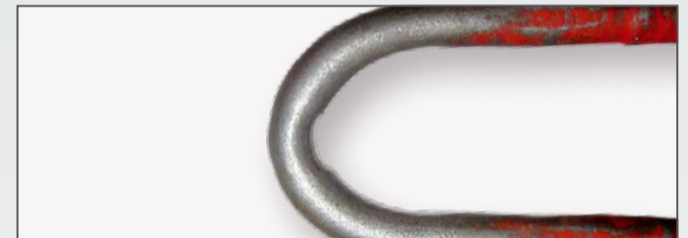
Überschreitung des Maßes  $T_{max}$



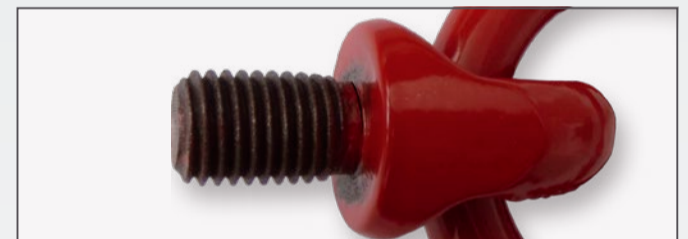
Beschädigung des Gewindes



Riss im Aufhängeglied



Druckstellen durch Anschlagmittel



Riss an der Ringschraube



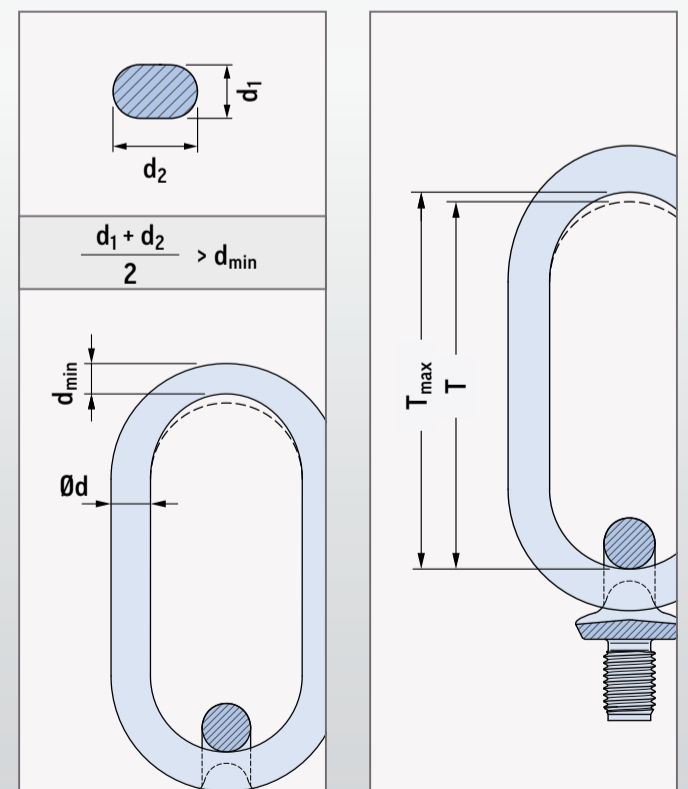
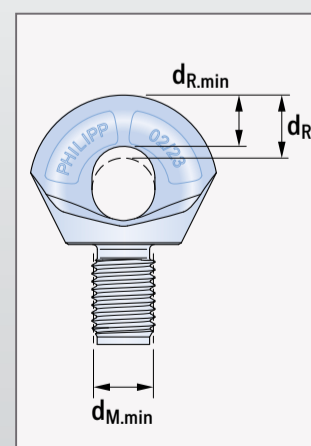
Verbogener Gewindezapfen

- » Bruch des Aufhängegliedes
- » Verformtes oder verbogenes Aufhängeglied (Bild)
- » Druckstellen am Aufhängeglied durch ein Anschlagmittel (Bild)
- » Risse oder die Tragfähigkeit beeinträchtigende Korrosionsnarben (Bild)
- » Beschädigtes Gewinde (Bild) / verbogener Gewindezapfen (Bild)
- » Schweißungen oder andere starke Wärmebeeinflussungen
- » Kennzeichnung nicht mehr lesbar
- » Über- bzw. Unterschreitung der zulässigen Prüfmaße (Bild)

## PRÜFMASSE

Last-klasse	$d_{M,min}$ (mm)	$d_R$ (mm)	$d_{R,min}$ (mm)	$\emptyset d$ (mm)	$d_{min}$ (mm)	T (mm)	$T_{max}$ (mm)
12	11,50	16	14,4	13	11,7	115	121
14	13,50	16	14,4	13	11,7	115	121
16	15,45	16	14,4	13	11,7	115	121
18	17,40	22	19,8	16	14,4	115	121
20	19,40	22	19,8	16	14,4	115	121
24	23,40	22	19,8	16	14,4	115	121
30	29,40	32	28,8	22	19,8	115	121
36	35,40	32	28,8	22	19,8	115	121
42	41,20	39	35,1	26 ①	28	139 ①	146 ①
52	51,20	39	35,1	26 ①	35	139 ①	146 ①

① Ausführung des Lifty bis Herstellung 12/20 (siehe Aufhängeglied)



Bei einer **einzig** Übereinstimmung der o.g. Punkte ist der Lifty ablegerreif und darf **nicht mehr** verwendet werden.

**ABLEGEREIF**



## KRYTERIA WYMIANY SPRZĘGU

Urządzenia dźwigowe muszą być kontrolowane co roku zgodnie z przepisami DGUV 109-017, pkt 8.4 przez osobę upoważnioną do przeprowadzania kontroli. W zależności od warunków pracy urządzenia dźwigowego kontrole mogą być wymagane w krótszych odstępach czasu niż jeden rok. Dotyczy to na przykład szczególnie częstego użytkowania, zwiększonego zużycia, korozji lub narażenia na wysoką temperaturę.

Jeśli chcesz przeprowadzić prawidłową i udokumentowaną kontrolę inspekcyjną przez firmę PHILIPP, nasz dział serwisowy jest dostępny w dowolnym momencie pod numerem +49 6021 40 27-700.

Sprzęg musi zostać wyczyszczony przed inspekcją. Należy przestrzegać następujących kryteriów



Skręcone ogniwo łańcuchowe



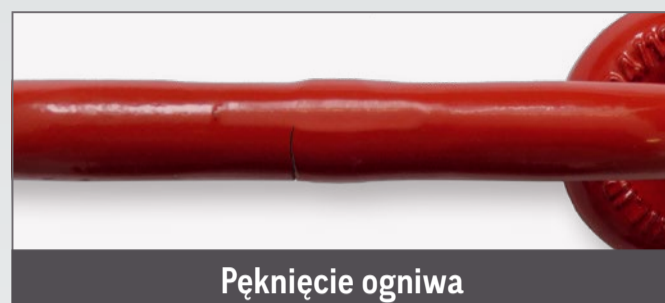
Zdeformowane ogniwo łańcuchowe



Przekroczenie wymiaru  $T_{max}$



Odształcenie gwintu



Pęknięcie ogniwa



Ślady nacisku



Pęknięcie na pierścieniu



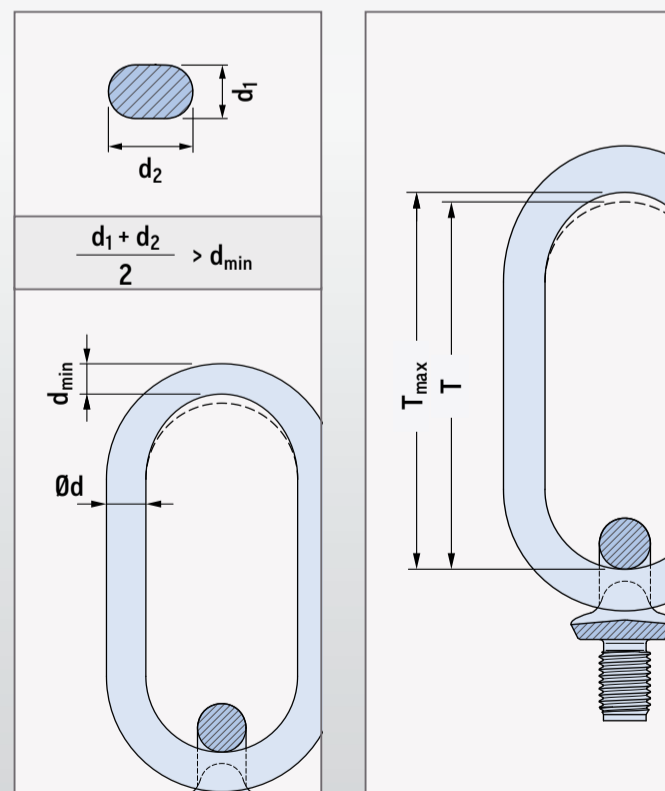
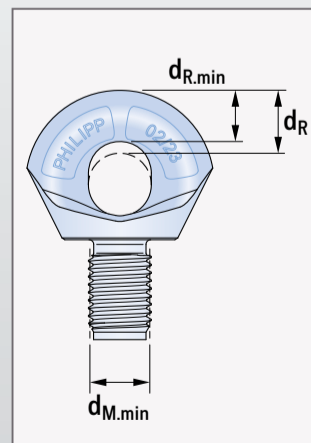
Odształcenie trzpienia gwintowanego

- » Naderwanie ogniwa łańcuchowego
- » Zdeformowane lub skręcone ogniwo (Zdjęcie)
- » Ślady nacisku na ogniwie spowodowane osprzętem olinowania (Zdjęcie)
- » Pęknięcia lub ubytki materiału, korozja (Zdjęcie)
- » Uszkodzony gwint (Zdjęcie) / skręcony gwintowany trzpień
- » Zgrzewy lub inne silne wpływy wysokich temperatur
- » Nieczytelne oznaczenia
- » Przekroczenie górnych lub dolnych zakresów wymiarowych (Ilustracja)

## WYMIARY KONTROLNE

Klasa nośności	$d_{M,min}$ (mm)	$d_R$ (mm)	$d_{R,min}$ (mm)	$\emptyset d$ (mm)	$d_{min}$ (mm)	T (mm)	$T_{max}$ (mm)
12	11,50	16	14,4	13	11,7	115	121
14	13,50	16	14,4	13	11,7	115	121
16	15,45	16	14,4	13	11,7	115	121
18	17,40	22	19,8	16	14,4	115	121
20	19,40	22	19,8	16	14,4	115	121
24	23,40	22	19,8	16	14,4	115	121
30	29,40	32	28,8	22	19,8	115	121
36	35,40	32	28,8	22	19,8	115 ⊕ 140	121 ⊕ 147
42	41,20	39	35,1	26 ⊕ 28	23,4 ⊕ 25,2	139 ⊕ 160	146 ⊕ 168
52	51,20	39	35,1	26 ⊕ 35	23,4 ⊕ 31,5	139 ⊕ 180	146 ⊕ 189

⊕ Wersja sprzęgu/Lifty - produkcja 12/20 (patrz ogniwo)



Jeżeli jeden z wyżej wymienionych punktów jest spełniony, sprzęg osiągnął stan wymiany i nie może być już użytkowany.

**DO WYMIANY**

